

FILTRO ROTATIVO SEPARADOR DE SOLIDOS 10.000 lts/h

Características:

Todas las partes en contacto con el producto filtrado son en acero inox.

Permite su utilización para separar líquidos de sólidos en suspensión, pudiendo ser utilizado en los procesos de producción de leche, suero o en el tratamiento de efluentes, en la industria alimenticia y química.

Principales componentes:

Acabado interno: cepillado

Acabado externo: cepillado

Rotor transportador helicoidal: con sector de alimentación y sector conductor de líquidos

Filtro: compuesto de tela específica, normalmente 30 micras, apoyada en el cuerpo con 4 parafusos tensores

Funcionamiento: es alimentado por gravedad con bomba de baja presión



Ajustes necesarios: variación micrométrica de la tela de filtración e inclinación del conjunto

Ajustados estos factores, tenemos un líquido proyectado contra las paredes del filtro, que se drenará totalmente. De un lado el líquido filtrado será depositado en un tanque, a través de la salida inferior. Los otros sólidos ya separados, serán expulsados a través de la salida superior, evitando así las posibilidades de obstrucción. De esta manera, podemos tener un aprovechamiento total: tanto de los líquidos como de los sólidos

EL flujo del filtro rotativo está sujeto a las siguientes variables

- apertura de la tela filtrante
- inclinación del filtro rotativo
- % de sólidos no líquidos a ser filtrado
- densidad del líquido a ser filtrado